



FIELD RANTAU	No.Pormulir	:
	Revisi	:
CHECKLIST FIRE PUMP	T.M.T	:
	Halaman	: 1 dari 1

MEREK	: PATTERSON	TYPE/MODEL	: E3 F11A FPH
KAPASITAS	: 500 GPM		
LOKASI	: SP IV	TANGGAL	: 18-04-23 09:54:10 am

No	URAIAN	HASIL PEMERIKSAAN		KETERANGAN
1	PANEL	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
2	VALVE DISCHARGE	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
3	TEKANAN	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
4	BATTERY	☐ BAIK	☒ TIDAK BAIK	
5	OLI MESIN	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
6	AIR RADIATOR	☐ BAIK	☒ TIDAK BAIK	
7	PRESSURE GAUGE	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
8	FOOT VALVE	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
9	SUCTION	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
10	DISCHARGE	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
11	START	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
12	STOP	☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
KESIMPULAN		☒ BAIK	☐ TIDAK BAIK	
KETERANGAN		Kondisi masih baik		

18-04-23 09:54:10 am
Created by: HERI CHANDRA

Disusun Oleh

Disetujui Oleh

AN Haryanto

Hennry Budiman